

**КАБЕЛЕРІЗ АКУМУЛЯТОРНИЙ ГІДРАВЛІЧНИЙ  
120К**



**ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ**

## 1. Призначення

Акумуляторний гідравлічний кабелеріз 120K (далі – інструмент) призначений для різання броньованих мідних (Cu) та алюмінієвих (Al) кабелів і проводів.

## 2. Технічні характеристики

Параметр	Значення	
Леза ножиць	відкритого типу	
Максимальний діаметр різання, мм	120	
Максимальне зусилля, кг	20000	
Тип робочої головки	Y-подібна	
Хід поршня, мм	69	
Робоча рідина	гідравлічне масло: клас L HM VG32 (Стандарт: ISO 11158)	
Тип акумулятора	Li – ion, 18 В, до 4 А-год	
Сложивана потужність, Вт	790	
Час заряджання акумулятора, год	1,5	
Напруга живлення зарядного пристрою Ue, В	AC, 50/60 Гц	100 – 240
Потужність зарядного пристрою P, Вт	9,4	
Напруга заряджання акумулятора Ue, В	DC, OUT 1	14,4 – 18
Струм заряджання акумулятора Ie, А	DC, OUT 1	3,5
Напруга заряджання через USB-A роз'єм Ue, В	DC, OUT 2	5
Струм заряджання через USB-A роз'єм Ie, А	DC, OUT 2	2,1
Розміри кейсу, мм	335 x 755 x 200	
Вага брутто, кг	27	
Діапазон робочих температур °C	– 15...+ 50°	

⚠ \* - але не рекомендується використовувати інструмент при низькій температурі протягом тривалого часу, щоб уберегти акумулятор від швидкого виснаження  
- якщо інструмент використовується взимку, то перед використанням його в приміщенні, дайте йому нагрітись до кімнатної температури

## 3. Комплектація

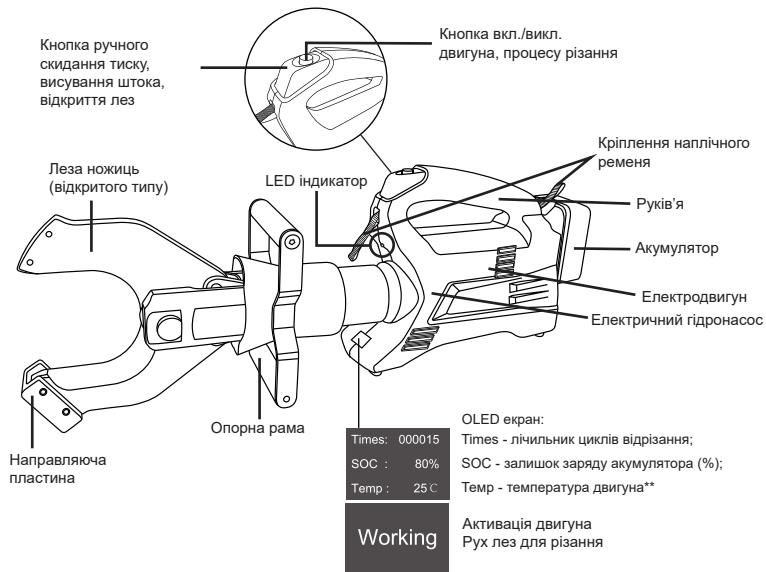
- Акумуляторний гідравлічний кабелеріз 120K
- Наплічний ремінь
- Два знімні акумулятори
- Зарядний пристрій
- Кейс для зберігання та транспортування

## 4. Конструкція та принцип роботи

Інструмент складається із електричного гідравлічного насоса з гідроциліндром та втяжним штоком, робочої Y-подібної головки, потужного двигуна і високопродуктивного літій-іонного акумулятора.

Нагнітання масла у робочий об'єм гідроциліндра відбувається під дією електричного гідронасоса. Масло нагнітається через механізм швидкого ходу у внутрішню порожнину штока. За рахунок малого об'єму порожнини відбувається прискорений рух штока на холостому ході.

Одночасно відбувається всмоктування робочої рідини в робочий об'єм гідроциліндра. У момент виникнення зустрічного навантаження задіюється клапан тиску. За рахунок оптимального перерізу штока створюється значне зусилля при його втягуванні та, відповідно, в механізмі замикання лез у зоні різання.



Кнопка ручного скидання застосовується за наступних умов:

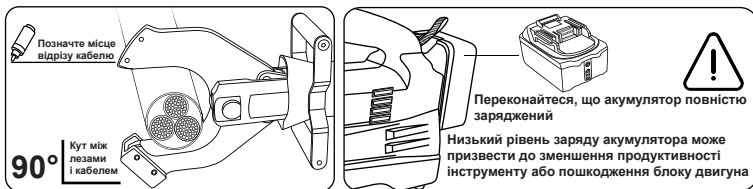
1. Після завершення операції з обрізки кабелю, одразу **натиснути** відпустіть перемикач. Далі натисніть на кнопку ручного скидання для відкриття лез.
2. У разі виникнення помилки також дозволено відкрити механізм ножиць за допомогою кнопки ручного скидання.

⚠ \*\* максимально допустима температура двигуна, вище якої не можна його перегрівати, становить +55 °C; після чого рекомендується зупинити процес і зачекати, поки інструмент не охолоне хоча б до +50 °C для подальшої експлуатації

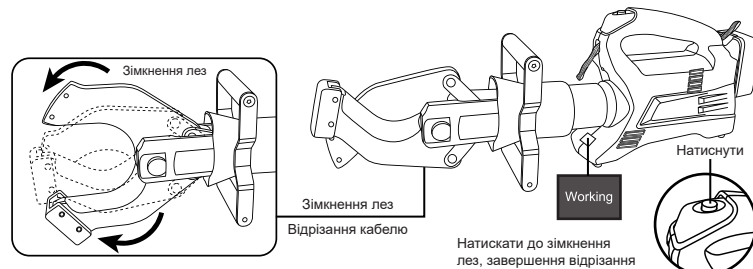
## 5. Порядок роботи

Перевірте інструмент до початку роботи. Не використовуйте при наявності дефектів чи пошкоджень. Заборонено проводити різання кабелю, що перевищує граничні можливості інструменту.

1. Перед початком роботи одягніть рукавиці, захисні окуляри та каску для безпечної роботи.
2. Вставте акумулятор у нижню частину інструменту, переконайтеся, що він повністю заряджений, ніколи не використовуйте розряджений акумулятор.
3. Для нового інструменту або такого, що не використовується протягом деякого часу, необхідно виконати його прогрівання для того, щоб інструмент працював належним чином. Для цього, перед використанням утримуйте перемикач натиснутим приблизно 4-5 секунд, потім натисніть кнопку ручного скидання, зніміть тиск, відкрийте леза. Повторіть цей крок 2-3 рази.
4. Відмітьте місце, де потрібно відрізати кабель, а потім помістіть його між двома лезами. Для того щоб досягти рівного і чистого відрізу, помістіть кабелі під кутом 90° до лез.



5. Натисніть перемикач, активуйте двигун (увімкніться LED індикація, на дисплеї відобразиться «Working»). Процес відрізання кабелю відбудеться поступово із змінням лез.



6. По закінченню відрізання кабелю, відпустіть перемикач і натисніть кнопку ручного скидання. Леза відкриються.



7. Приступайте до наступного різання. Після завершення роботи відключіть акумулятор від інструменту, а потім повністю зарядьте його. Перед зберіганням ретельно очистіть інструмент, змастіть рухомі частини і покладіть у кейс.

#### Важлива інформація

- З міркувань безпеки одягайте рукавиці, захисні окуляри та каску перед роботою з інструментом
- При виконанні процесу різання будьте дуже уважними та обережними
- Використовуйте інструмент тільки за призначенням: не допускайте відрізання не призначених для цього предметів та матеріалів
- Заборонено проводити різання кабелю, що перевищує граничні можливості інструменту
- Для якісного відрізання зберігайте кут 90° між лезами і кабелем
- Не використовуйте інструмент в аварійному стані або із механічними пошкодженнями корпусу, лез, акумулятора тощо
- При появі світлової та звукової сигналізації припиніть роботу із інструментом до выяснення і усунення причини (наприклад, при низькому заряді акумулятора < 20% або перегріву двигуна >55 °C)

#### 6. Обслуговування інструменту

- Не допускайте потрапляння агресивних речовин, бруду, піску та інших сторонніх часток у робочу зону між лезами, на поверхні штока для запобігання виходу з ладу інструменту.
- В якості робочої рідини застосовуйте тільки масла, що зазначені в технічних характеристиках.
- Після тривалого використання масла поступово втрачає свої робочі характеристики і потребує заміни на менше 1 разу на 2 роки або після 8000 напрацювань, залежно від того, що настане раніше. Заміна масла та ушлінюючих кілець (в комплект не входять) виконується виробником, але в безкоштовне гарантійне обслуговування ця заміна не входить.

#### 7. Заходи безпеки

- Перед роботою ознайомтеся з даною інструкцією.
- Інструмент не призначений для роботи під напругою! Переконайтеся, що лінія знеструмлена.

#### 8. Транспортування та зберігання

Інструмент повинен зберігатися в штатній упаківці у сухому приміщенні. При тривалому зберіганні частини, що піддаються корозії, обробіть протикорозійною речовиною. Транспортування інструменту повинно відбуватися при температурі -15...+40°C, відносній вологості повітря не більше 60%.

#### 9. Гарантійні зобов'язання

Українська електротехнічна Корпорація АСКО-УКРЕМ гарантує функціональну придатність інструменту протягом одного року з моменту продажу при дотриманні правил зберігання, транспортування та експлуатації. Але заміна масла не передбачає безкоштовного гарантійного обслуговування, тобто здійснюється виробником за рахунок споживача.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на вироби, які мають:

- механічні пошкодження;
- інші пошкодження, які виникли в результаті неправильного транспортування, зберігання та експлуатації;
- сліди самостійного, несанкціонованого розкриття та/або ремонту виробу.

Виріб відповідає Технічним регламентам безпеки машин, обмеженого використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні, електромагнітної сумісності обладнання згідно з ДСТУ EN 60745-1, ДСТУ EN 55014-2, ДСТУ EN IEC 63000



Корпорація АСКО-УКРЕМ  
Київська обл., Фастівський район,  
с. Новосілки, вул. Озерна, буд. 20-В  
(044) 500-0033  
www.acko.ua, info@acko.ua

Дата продажу \_\_\_\_\_

Підпис продавця \_\_\_\_\_